



Modulschrankwagen W 105 N

Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



Produktvarianten

| Bestell-Nr. | Anzahl Einschübe | Anzahl Einschübe | Anzahl Reihen | Außenmaß L x B x H | Gewicht | Innenmaß L x B x H | Volumen |
|-------------|------------------|------------------|---------------|------------------------------|---------|------------------------------|---------|
| 41869 | 8 | 1 × 8 | 1 | 615 mm × 700 mm × 1.540 mm | 45 kg | 477 mm × 620 mm × 1.253 mm | 370 l |
| 41870 | 16 | 2 × 16 | 2 | 1.060 mm × 700 mm × 1.530 mm | 67 kg | 920 mm × 620 mm × 1.253 mm | 710 l |
| 41871 | 8 | 3 × 8 | 3 | 1.505 mm × 700 mm × 1.530 mm | 78 kg | 1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm | 1055 l |
| 41872 | 8 | 2 × 8 | 2 | 1.060 mm × 700 mm × 1.530 mm | 62 kg | 920 mm × 620 mm × 1.253 mm | 710 l |