Modulschrankwagen W 105 N

Produktbeschreibung

- Systemgerechter Bestandteil des Zarges Modulsystems für effiziente Logistikabläufe.
- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.

Produktvarianten

Bestell-Nr.	Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß L x B x H	Gewicht	Innenmaß L x B x H	Volumen
46607	8	1 × 8	1	593 mm × 692 mm × 1.540 mm	43 kg	477 mm × 620 mm × 1.253 mm	370 l
46608	16	2 × 16	2	1.036 mm × 692 mm × 1.540 mm	64 kg	920 mm × 620 mm × 1.253 mm	710 l
46609	8	3 × 8	3	1.479 mm × 692 mm × 1.540 mm	75 kg	1.363 mm × 620 mm × 1.253 mm	1055 l

ZARGES GmbH
Zargesstraße 7
D-82362 Weilheim
Tel: +49 (0)881-687-100
Fax: +49 (0)881-687-500
www.zarges.com
zarges@zarges.de
Änderungen oder Irrtümer vorbehalten.