



# Modulschrankwagen W 105 N

## Produktbeschreibung

- Aluminium-Schrankwagen, eloxiert, für vielfältige Einsätze.
- Regeleinsatz für die Aufnahme von ZARGES ISO-Norm-Modulen.
- Einschubschienen fest, mit ABS-Trägerschienen für reibungsfreies Gleiten der Module.
- Ergonomischer Schiebegriff aus eloxiertem Alu-Profil auf der Lenkrollenseite.
- Fahrwerk: 2 Lenk- und 2 Bockrollen in Eckanordnung, Ø 160 mm, leicht laufend, "spurlos", mit Fadenschutzscheiben.
- Lenkrollen mit Radfeststellern.
- Unter Verwendung entsprechender Sonder-Fahrwerksrollen auch geeignet für Container-Waschanlagen.



zum Produkt



## Produktvarianten

Bestell-Nr.	Anzahl Einschübe	Anzahl Einschübe	Anzahl Reihen	Außenmaß L x B x H	Gewicht	Innenmaß L x B x H	Volumen
41869	8	1 x 8	1	615 mm x 700 mm x 1.540 mm	45 kg	477 mm x 620 mm x 1.253 mm	370 l
41870	16	2 x 16	2	1.060 mm x 700 mm x 1.530 mm	67 kg	920 mm x 620 mm x 1.253 mm	710 l
41871	8	3 x 8	3	1.505 mm x 700 mm x 1.530 mm	78 kg	1.363 mm x 620 mm x 1.253 mm	1055 l
41872	8	2 x 8	2	1.060 mm x 700 mm x 1.530 mm	62 kg	920 mm x 620 mm x 1.253 mm	710 l