

Faltcontainer RetouЯ® für Inliner

Faltbarer Container aus Aluminium für Transport und Lagerung von flüssigen und pastösen Stoffen.

Produktbeschreibung

- Höchstes Qualitäts- und Hygieneniveau bei minimalem Reinigungsaufwand.
- Mit wenigen Handgriffen von einer Person zusammenfaltbar.
- Stapelecken.
- Im gefüllten Zustand bis 3fach, zusammengefaltet bis 7fach stapelbar.
- Rollenbahngängig.
- Ablauföffnung in Seitenwand bzw. Palette integriert.
- Zubehör wie Inliner, Befüll- und Entleerungsspunde etc. abgestimmt auf Füllgut und Einsatzzweck.
- Nutzung auch in Reinräumen und unter besonderen hygienischen Anforderungen.
- Einsetzbar in Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie, Chiemietechnik und Biochemie.



Produktvarianten

Bestell-Nr.	Außenmaß L x B x H	Gewicht	Innenmaß L x B x H	Volumen
45075	800 mm x 600 mm x 720 mm	26 kg	730 mm x 530 mm x 570 mm	200 l
45076	1.200 mm x 800 mm x 820 mm	60 kg	1.145 mm x 745 mm x 590 mm	500 l
45077	1.200 mm x 1.000 mm x 1.140 mm	75 kg	1.145 mm x 945 mm x 930 mm	1000 l